

moldes. La cera se blanquea primero, se derrite y se colorea, y las bujías se hacen generalmente echando cera derretida en los pábilos en una gran paila ó palangana. Cuando se ha obtenido el espesor necesario, se corren en una mesa de mármol redondeándose con las manos, y después se cortan y arreglan. También se emplea maquinaria para formar velas de cera, cuyo principio es el mismo que el del aparato para hacer piezas largas de tuberías de plomo, que consiste pasarlas por dados de metal. Las cerillas largas se hacen tirando el pábilo en cera derretida en una paila.

---